

VERBALE DEL REVISORE DEI CONTI N. 07/2021

L'anno duemilaventuno, il giorno 11 del mese di marzo, il Revisore dei Conti, nominato con deliberazione del Consiglio comunale n. 59 del 10/12/2020, per il triennio 2021/2023, nella persona della Signora Marina Melella, ha provveduto ad esaminare la documentazione relativa al:

"Controllo degli Equilibri Finanziari del Terzo e Quarto Trimestre 2020"

Ricevuta la proposta di deliberazione della Giunta Comunale n. 44 del 09 marzo 2021 ad oggetto "Controllo degli Equilibri Finanziari del Terzo e Quarto Trimestre 2020 – Presa d'atto del verbale del Responsabile Finanziario" pervenuta via e-mail il 09/03/2021,

Il Revisore

Richiamato il D.L. 10 ottobre 2012, n. 174, convertito con modificazioni dalla legge 7 dicembre 2012, n. 213, il quale ha modificato gli articoli 147 e seguenti del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 (Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali), riformulando la disciplina dei sistemi di controlli interni, e che, in particolare, all'articolo 3, comma 1 lettera d) testualmente recita:

- 1. Il controllo sugli equilibri finanziari è svolto sotto la direzione e il coordinamento del responsabile del servizio finanziario e mediante la vigilanza dell'organo di revisione, prevedendo il coinvolgimento attivo degli organi di governo, del direttore generale, ove previsto, del segretario e dei responsabili dei servizi, secondo le rispettive responsabilità.
- 2. Il controllo sugli equilibri finanziari è disciplinato nel regolamento di contabilità dell'ente ed è svolto nel rispetto delle disposizioni dell'ordinamento finanziario e contabile degli enti locali, e delle norme che regolano il concorso degli enti locali alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica, nonché delle norme di attuazione dell'articolo 81 della Costituzione.
- 3. Il controllo sugli equilibri finanziari implica anche la valutazione degli effetti che si COMMUE DI NOTE - BEOF O determinano persil bilancio (finanziario dell'ente in relazione all'andamento economicofinanziario degli organismi gestionali esterni.

Visto il "Regolamento Comunale per la disciplina del sistema integrato dei Controlli Interni", approvato dal Consiglio Comunale con deliberazione n. 6 del 31/03/2015, il quale all'articolo 15 stabilisce che il Responsabile del Servizio Finanziario effettui, con cadenza trimestrale, un controllo sul permanere degli equilibri finanziari tramite appositi verbali e rediga una relazione conclusiva per il Sindaco, la Giunta Comunale e il Revisore dei Conti, con la quale viene illustrata la situazione complessiva degli equilibri finanziari dell'Ente;

Visto:

- l'allegato verbale n. 1 redatto dal Responsabile del Servizio Finanziario, dal quale risulta il permanere degli equilibri finanziari del bilancio dell'Ente al terzo trimestre 2020;
- l'allegato verbale n. 2 redatto dal Responsabile del Servizio Finanziario, dal quale risulta il permanere degli equilibri finanziari del bilancio dell'Ente al quarto trimestre 2020;

Visti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica espressa dal responsabile dell'ufficio interessato e alla regolarità contabile espressa dal Responsabile del servizio finanziario, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 267/2000.

Alla luce delle considerazioni che precedono, ritiene che la proposta sia coerente alle disposizioni e presupposti di legge sopra citati e pertanto

Prende atto

del permanere degli equilibri finanziari di bilancio, ai sensi dell'articolo 147-quinquies al D. Lgs 267/2000, rispettivamente al terzo e al quarto trimestre 2020 secondo quanto narrato dal Responsabile del Servizio Finanziario.

Letto, confermato e sottoscritto.

IL REVISORE DEI CONTI

Firmato digitalmente (Melella Marina)

COMUNE DI NOLE - Prot 0003397 del 11/03/2021 Tit IV Cl 4 Fasc 0